making efforts to clear the dues as far as possible.

**Opening of Post and Telegraph Offices in the Villages of Gujarat**

361. SHRIMATI ANANDIBEN JETHABHAI PATEL: Will the Minister of COMMUNICATIONS be pleased to state:

(a) the number of villages in Gujarat where there is no post and telegraph offices at present;

(b) whether the State Government has submitted any proposal in this regard;

(c) if so, the details thereof; and

(d) the time likely to be taken by Government in providing at least one post and telegraph office in each village of Gujarat?

THE MINISTER OF COMMUNICATIONS (SHRI BENI PRASAD VER-MA): (a) 9949 villages in Gujarat do not have post offices at present and 16,914 do not have Telegraph Office.

(b) and (c) Proposals have been submitted by the State Government for post offices in village Dediyasan, Mehsana District, and in village Nana, Sabarkant-ha District. There is no proposal for the Telegraph office.

(d) There is no specific plan to provide Post and Telegraph Offices in each village of Gujarat at present. Post Offices are opened subject to fulfilment of prescribed norms relating to distance, population, income and depending upon the availability of resources.

**पाकिस्तान द्वारा भारत को सर्वाधिक वरीयता प्राप्त राष्ट्र का दर्जा**

**362. श्रीमती यालती शर्मा:** क्या विदेशी मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

**(क) क्या सरकार को ऐसे कोई संकेत मिले हैं कि पाकिस्तान भारत को सर्वाधिक वरीयता प्राप्त राष्ट्र का दर्जा दे सकता है;**

**(ख) यदि हां, तो उसका ब्यौरा क्या है; और**

**(ग) इस संबंध में सरकार की क्या प्रतिक्रिया है?**

**विदेश मंत्री (श्री इन्द्र कुमार गुजराल):** (क) से (ग) पाकिस्तान ने भारत को एम० एफ० एन० दर्जा प्रदान नहीं किया है तथा 573 मदों की सूची में से आयात की अनुमति देता है।

सरकार ने भारत को एम० एफ० एन० दर्जा प्रदान किए जाने का मसला पाकिस्तान के साथ अनेक मौकों पर तथा विभिन्न स्तरों पर उठाया है। पाकिस्तान के औपचारिक जवाब की प्रतीक्षा है।

**IIT Study on Transport Problem of Delhi**

363. SHRIMATI VEENA VERMA :
SHRI SUSHIL KUMAR SAMBHAJIRAO SHINDE:

Will the Minister of SURFACE TRANSPORT be pleased to state:

(a) whether Government's attention has been drawn to the report published in the Times of India dated May 6, 1996 captioned 'IIT study promises to bail Delhi out of its transport problem'; and

(b) whether Government have examined the proposals, if so, the details thereof and the decisions taken thereson?

THE MINISTER OF SURFACE TRANSPORT (SHRI T. G. VENKAT-RAMAN): (a) Yes, Sir.

(b) The Transport Department of the Government of National Capital Territory of Delhi has set up a task force to examine the proposals made in the 'IIT Study'.

**वस्त्रों के संबंध में भारत-अमरीका समझौता**

**364. श्री गोपालसिंह जी० सोलंकी:** क्या वस्त्र मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

**(क) क्या भारत और अमरीका ने वस्त्रों तथा सिले सिलाये परिधानों के संबंध में वर्ष 1994 के दौरान किसी नये द्विपक्षीय समझौते पर हस्ताक्षर किये थे;**

**(ख) यदि हां, तो इसकी मुख्य-मुख्य बातें क्या हैं;**

**(ग) अमरीका में इस समय किन-किन भारतीय वस्त्रों तथा परिधानों की विशेष मांग है;**

(घ) सरकार द्वारा अमरीका में भारतीय वस्त्रों के लिए उचित बाजार उपलब्ध कराने और भारतीय निर्यातकों को सरल पद्धति के माध्यम से अपने निर्यातों को बढ़ावा देन हेतु कौन-कौन से कदम उठाये गये हैं; और

(ङ) इस समझौते के परिणामस्वरूप अमरीका को भारतीय वस्त्रों के निर्यात में कितनी वृद्धि होने की संभावना है?

वस्त्र मंत्री (श्री आर० एल० जालप्पा): (क) और (ख) सरकार ने 22 जनवरी, 1994 तथा 31 दिसम्बर, 1994 को संयुक्त राज्य अमरीका के साथ-2 द्विपक्षीय वस्त्र करारों पर हस्ताक्षर किए थे। करारों की मुख्य विशेषताएं निम्न अनुसार थीं:—

1. दिनांक 22-1-1994 का करार

(1) विभिन्न श्रेणियों में उस समय विद्यमान वृद्धि की दरों के अतिरिक्त ऐसे कुल स्तर के 8 प्रतिशत तक के मूल्य के अतिरिक्त के अभिगम्य पर समझौता हुआ जोकि विद्यमान वृद्धि दरों पर करार के सामान्य रेल-ओवर के आधार पर वर्ष 1994 के लिए उपलब्ध होती।

(2) 347/348 (सूती ट्रौजर, स्लैक्स तथा शार्ट्स) तथा 647/648 (सिंथेटिक ट्रौजर, स्लैक्स तथा शार्ट्स) श्रेणियों के बीच विशेष अंतरण को 10 प्रतिशत से बढ़ा कर 15 प्रतिशत तक कर दिया गया था।

2. दिनांक 31-12-94 का करार

(1) श्रेणी 369-ओ, जिसमें अन्य सूती मेड-अप्स आते हैं, तथा जिनका संयुक्त राज्य अमरीका के लिए हमारे कुल कोटों का लगभग 20 प्रतिशत बनता है, पर लगी विशिष्ट सीमा को समाप्त कर दिया गया था।

(2) 218 (यार्न रंजित फैब्रिक्स), 219 (डक फैब्रिक्स), 313 (सूती शीटिंग), 342/642 (सूती तथा मानव निर्मित फाईबर स्कर्ट्स) 347/348 (ट्रौजर/स्लैक्स तथा शार्ट्स) श्रेणियों तथा वर्ग 2 के आधार स्तरों को 5 प्रतिशत तक बढ़ा दिया गया था।

(3) 334/634 (पुरुषों तथा लड़कों के कोट) तथा 351/651 (पाजामों तथा नाईट वियर) श्रेणियों में हथकरघा फैब्रिक के शत प्रतिशत सूती परिधानों के लिए 5 प्रतिशत का अतिरिक्त कोटा दिया गया था।

(4) कुछ श्रेणियों में अतिरिक्त लोचशीलता जैसे स्विंग, विशेष स्विंग आदि प्रदान की गई थी।

(ग) कोटा उपयोग के आंकड़ों से पता चलता है कि ट्रौजर (स्लैक्स) शार्ट्स, लेडी स्कर्ट्स ड्रेसिस, डक फैब्रिक्स जैसी मदों की इस समय अमरीका में अच्छी मांग है।

(घ) संयुक्त राज्य अमरीका को वस्त्रों और परिधान उत्पादों के निर्यात द्विपक्षीय वस्त्र करार द्वारा संचालित होते हैं। अधिकांश श्रेणियों में कोटा उपयोग पूर्ण है। संयुक्त राज्य अमरीका सहित सभी देशों को भारत से परिधानों के निर्यात को बढ़ाने के लिए सरकार अनेक कदम उठाती रही है जिनमें क्रेता-विक्रेता बैठकों, मेलों व प्रदर्शनियों में निर्यातकों की सहभागिता को प्रोत्साहित करना, निर्यात उत्पादन के लिए रियायती शुल्क पर पूंजीगत वस्तुओं को आयात करना, निर्यात उत्पादन के लिए कच्चे माल का शुल्क मुक्त आयात की विशेष व्यवस्था करना, निर्यात ऋण की बढ़ी हुई उपलब्धता को सुनिश्चित करना आदि शामिल हैं।

(ङ) करार के फलस्वरूप संयुक्त राज्य अमरीका को परिधानों के निर्यात में पर्याप्त वृद्धि होने की आशा थी। लेकिन आर्थिक मंदी तथा फुटकर क्रियाकलाप में गिरावट आने के कारण संयुक्त राज्य अमरीका को परिधानों के निर्यात में वास्तव में वर्ष 1994 की तुलना में 1995 में मात्रा के रूप में 0.4 प्रतिशत तक की गिरावट आई।

**Youth Exchange Programmes with other Countries**

365. SHRI BHUPINDER SINGH MANN: Will the Minister of EXTERNAL AFFAIRS be pleased to state:

(a) whether youth exchange programmes with other countries have been taking place for technological improvement and betterment of relations like in the field of agriculture;

(b) if so, the details of such countries including Israel and the areas wherein such interaction has occured; and

(c) what has been the overall impact?

THE MINISTER OF EXTERNAL AFFAIRS (SHRI I.K. GUJRAL): (a) to (c) Inforamtion is being collected and will be laid on the Table of the House.